

PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN MONTACARGAS. TRASPALETAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS

- 1. Nivel/etapa al que se dirige la actividad:**
Este curso va dirigido a Operadores, Supervisores y Personal de Mantenimiento.
- 2. Horas de duración:** 10 horas
- 3. Número máximo de participantes y modalidad:**
No se establece limitación en el número de participantes debido a la modalidad de formación ON LINE.

OBJETIVOS:

- Capacitación al personal, en manejo, mantenimiento y seguridad en la operación de montacargas con el objeto de mantener un óptimo nivel de eficiencia y duración de cada uno de los sistemas de carga imprescindibles para realizar su trabajo.
- Concienciar al personal en el uso adecuado de los montacargas.
- Capacitación mediante cursos teórico-prácticos en los sistemas para manejo de cargas.
- Instruir al personal para desarrollar su trabajo conforme a las normas de seguridad dictadas por las autoridades.
- Minimizar costos y mermas por el uso inadecuado de los equipos.
- Garantizar el manejo seguro y adecuado del montacargas por parte del personal minimizando costos de mantenimiento correctivo, optimizando tiempos de operación y aumentando la seguridad en las áreas de trabajo.

CONTENIDO:

- **UNIDAD 1: INTRODUCCIÓN.**
- **UNIDAD 2: OBLIGACIONES LEGALES Y NORMATIVA.**
- **UNIDAD 3: OBLIGACIONES POR PARTE DEL TRABAJADOR.**
- **UNIDAD 4: NORMAS GENERALES DE USO, POR PARTE DE LOS CONDUCTORES.**
- **UNIDAD 5: PERFIL DEL CONDUCTOR.**
- **UNIDAD 6: CONDICIONES DE UTILIZACIÓN.**
- **UNIDAD 7: COMPROBACIÓN DE LA CARRETILLA ELEVADORA, ANTES DE EMPEZAR A TRABAJAR.**
- **UNIDAD 8: CONSEJOS PARA UNA UTILIZACIÓN SEGURA.**
- **UNIDAD 9: CONOZCA LOS PELIGROS.**

- **UNIDAD 10: RIESGOS PRINCIPALES.**
- **UNIDAD 11: MEDIDAS PREVENTIVAS.**
- **UNIDAD 12: FUNCIONAMIENTO.**
- **UNIDAD 13: CONCEPTOS Y DEFINICIONES.**
- **UNIDAD 14: ESTABILIDAD DE LAS CARRETILLAS ELEVADORAS.**
- **UNIDAD 15: CARGA.**
- **UNIDAD 16: ACCIDENTES.**
- **UNIDAD 17: ACCIDENTES CON CARRETILLAS.**
- **UNIDAD 18: CAUSAS DE UN ACCIDENTE DE TRABAJO.**
- **UNIDAD 19: DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD.**
- **UNIDAD 20: MANTENIMIENTO.**